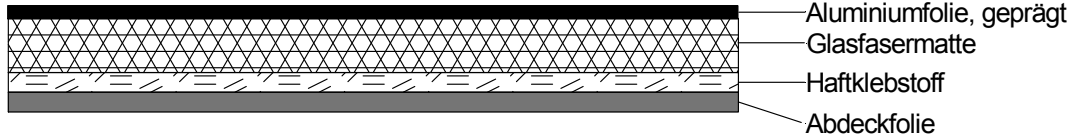


Technisches Datenblatt

M 1797



M 1797 ist eine Glasfasermatte kaschiert mit einer geprägten Aluminiumfolie (ca. 0,1 mm dick). Selbstklebende Ausrüstung mit einem hochwertigen Klebstoffsystem auf Acrylatbasis.

| Allgemeine technische Daten | | |
|--|----------------------|--|
| Dicke | [mm] | ca. 12,0 |
| Flächengewicht | [kg/m ²] | ca. 3,4 |
| Wärmebeständigkeit langfristig bis | [°C] | 180 Strahlungswärme auf Aluminium: max. 250 |
| Kältebeständigkeit bis | [°C] | - 40 °C (aufgeklebt) |
| Wärmedurchlasswiderstand | [m ² K/W] | 0,35 |
| Brennbarkeit nach DIN 75 200/ FMVSS 302 | | Brennrate < 100 mm/min |
| Brandverhalten nach DIN 5510-2 | | Brennbarkeitsklasse S 4 Rauchentwicklungsklasse SR 2 Tropfbarkeitsklasse ST 2 FED ≤ 1 erfüllt (Toxizität) |

Anwendung: Wärmeisolation und Luftschalldämpfung (Schallabsorption)

Einsatzbereiche: Im Motorraum, Auspuffbereich, Katalysatoren usw., insbesondere beim Auftreten von Strahlungswärme

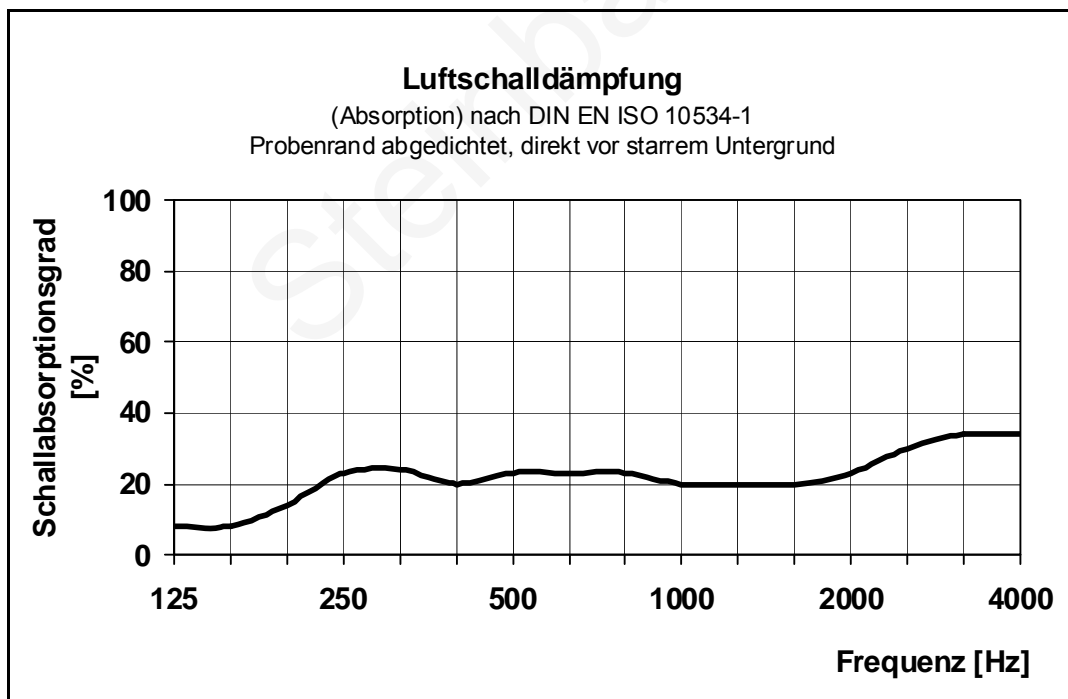
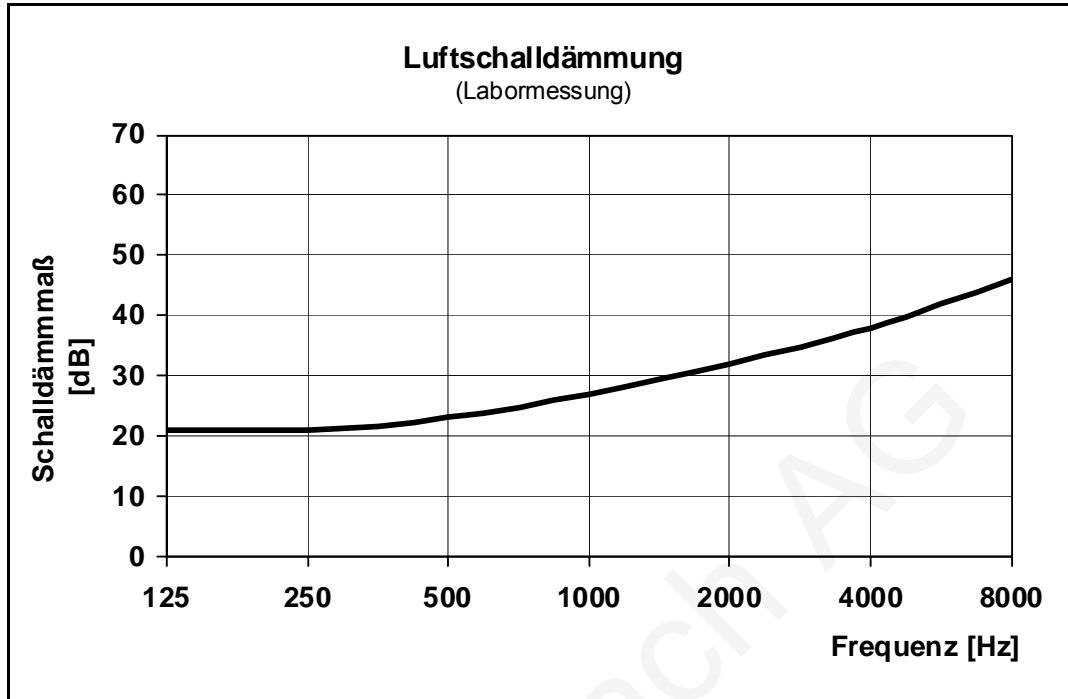
Verarbeitung: Untergrund säubern von Staub, Fett, Öl und Wasser. Satte, vollflächige Verklebung sicherstellen. Die Haftfestigkeit bei Kaltverklebung ist entscheidend von der Anpresskraft abhängig. Die Teile sind deshalb sorgfältig vollflächig fest anzudrücken, geeignet hierzu z.B. ist eine Andruckwalze.
 Verarbeitungstemperatur: 18 - 25 °C

Lagerung: Trocken bei einer Temperatur von 18 - 35 °C
 Lagerzeit: 6 Monate

Lieferform: Die Platten sind als Standardformat lieferbar in den Maßen 1000 x 1600 mm, andere Abmessungen und Zuschnitte auf Anfrage.

Technisches Datenblatt

M 1797



Die technischen Daten (Mittelwerte) sowie Materialangaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen im Vorfeld des eigentlichen Einsatzes. Wegen der Besonderheiten jedes Einzelfalles können wir keine Haftung für unsere Hinweise übernehmen. Auf Wunsch stehen wir mit Auskünften gerne zur Verfügung.